

ESPECIALIZACIÓN Y MAESTRÍA EN ANTROPOLOGÍA - SEGUNDO CUATRIMESTRE 2026
CURSOS OBLIGATORIOS

	MATERIA	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE
2do año	Problemática metodológica de la Investigación Sociocultural II -Mgter. Fabiola Heredia y Dr. Agustín Villareal-			9, 10, 11 (No presencial)	14,15,16 (No presencial)	25, 26, 27 (Presencial)
	Debates Actuales en Antropología -Dra. Andrea Lacombe-	(El receso concluye el 17/7)	12,13,14 (Presencial) 19,20,21 (No presencial) 26,27,28 (No presencial)			

CURSOS ELECTIVOS

	MATERIA	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE
Estudiantes de 2do año y/o avanzadxs	Seminario de tesis (Dra. Graciela Tedesco y Dra. Lucía Ríos)		15 y 16 (Presencial)	20 y 21 (virtual)	10 y 11 (virtual)
1er y 2do año	Elucidar lo desconocido, interrogar lo evidente. Etnografías sobre burocracias, violencias y derechos de las infancias (Dra. Carla Villalta. Curso co-coordinado con el Doctorado de Ciencias Antropológicas)	31 (Presencial)	1,2,3 y 4 (Presencial)	Clases no presenciales a definir	